



Cestino Stradale 40 lt.

CAPRI

DESCRIZIONE

Cestino a basso impatto ambientale, privo di qualsiasi prodotto nocivo e/o tossico, di 40 litri, composto da numero due pali in acciaio zincato UNI EN 10240, spessore 2mm, Ø 60mm, di altezza 900mm, finale di decoro in alluminio, di altezza 100mm e Ø 60mm.

Coperchio appositamente modellato e fissato, con apertura idonea per l'introduzione dei rifiuti. Completamente chiuso con pannelli appositamente decorati con logo comunale tagliato al laser, in acciaio zincato a caldo UNI EN 10327 - 10143, di spessore 2mm.

Cesto ribaltabile per facilitare la fuoriuscita del sacco, senza ausilio di chiavi.

Finitura: Il manufatto viene dapprima pulito, smerigliato e sgrassato; successivamente gli viene applicato uno strato di fondo primer; infine viene verniciato con polvere poliestere grigio antichizzato tipo Elux, di spessore minimo 160 micron, a mezzo di un processo elettrostatico a 180°C, risultando pertanto altamente protetto agli agenti atmosferici.

Fissaggio: Il fissaggio a terra viene eseguito tramite inghisamento o, a richiesta, dove non si ha la possibilità di inghisare, l'attacco viene eseguito a flangia con numero quattro fori per tasselli Ø 10mm (non inclusi).

DETTAGLI

Produttore: ELUX srl

Posizione MEPA: PRODOTTI MONOUSO, PER LE PULIZIE E LA RACCOLTA RIFIUTI.

Codice MEPA: OR121/C

