



## Cestino Stradale 60 lt.

## FUNGO

### DESCRIZIONE

Cestino stradale di forma circolare a basso impatto ambientale, privo di qualsiasi prodotto nocivo e/o tossico, della capacità di 90 litri, realizzato con piatto 30x4mm fissato ad anelli di rinforzo.

Il coperchio apribile, in lamiera di acciaio di spessore 1,5mm, è incernierato al corpo per facilitare l'uscita della busta interna. Completo di posacenere in alluminio con svuotamento automatico all'apertura del coperchio. Cestino interno da 60 litri, con forature per lo scarico dell'acqua, anello reggi sacco e bordo antitaglio. Il peso del cestino senza la base in CLS è di 36 kg.

**Finitura:** Il cestino è costruito acciaio zincato a caldo e viene dapprima pulito, smerigliato e sgrassato; successivamente gli viene applicato uno strato di fondo primer; infine viene verniciato con polvere poliestere grigio antichizzato tipo Elux, di spessore minimo 160 micron, a mezzo di un processo di polimerizzazione a 180°C, risultando pertanto altamente protetto agli agenti atmosferici.

**Fissaggio:** Il fissaggio a terra viene eseguito tramite tasselli (non inclusi) o, a richiesta, con aggiunta di base in cemento CLS.

### DETTAGLI

**Produttore:** ELUX srl

**Posizione MEPA:** PRODOTTI MONOUSO, PER LE PULIZIE E LA RACCOLTA RIFIUTI.

**Codice MEPA:** OR631 (VERSIONE STANDARD)

OR631/P (VERSIONE CON SPEGNI SIGARETTA)

OR631/CP (VERSIONE CON COPERCHIO E POSACENERE)

